

# Referenzliste Ensola GmbH

Distributors for

Ensola GmbH 8006 Zürich

Tel. +41 44 931 38 88

[www.ensola.com](http://www.ensola.com)

[info@ensola.com](mailto:info@ensola.com)



# *turbec*





Klärwerk Roth (D)

Kunde: Stadtverwaltung Roth

EW: 65'000

Typ: T100PH Serie 3

Inbetriebnahme: Okt. 2008

Regelung: Gasometerstand

Anwendung: Klärgas Vergleich  
mit Gasmotor

Kontakt:

Herr Christian Arnold

Stadtbauamt

Tel. +49 917 185 78 01

Biogaskompressor



Gasregelstrecke



Wärmeanschluss



Abgaskamin

Wärmezähler



Druckgasleitung



Abgaskamin



Klärwerk Schwäbisch Hall (D)  
Kunde: Eigenbetrieb Abwasser  
EWG: 80'000  
Typ: T100PH Serie 3  
Inbetriebnahme: Mai. 2009  
Regelung: Gasometerstand  
Anwendung: Klärgas Vergleich  
mit Gasmotor

Kontakt:

Herrn Hannes Baur

Sachgebietsleiter Technik

Tel. +49791 751 332



Klärwerk Nendaz (CH)

Kunde: Station d'épuration  
Bas Nendaz

EWG: 40'000

Typ: T100PH Serie 3

Inbetriebnahme: Sept. 2009

Regelung: Gasometerstand

Anwendung: Klärgas,  
Tourismusanlage mit saisonal  
schwankender Gasproduktion  
(500 -1'000m<sup>3</sup>/Tag)

Kontakt (in französisch):

Herrn Dominique Theytaz

Betriebsleiter

Tel. +41 27 306 32 46



Magna Werke Graz (Austria)

Kunde: CMST Cogeneration  
Managemt

Typ: T100P Serie 2

Installation: Sept. 2007

Anwendung: Kesselhaus zur  
Wärme und Stromerzeugung

Kontakt

DI Thomas Holzschuh

Geschäftsführer CMST

Tel. +43 316 9000 58 700



Klärwerk SIGE Roches

Kunde: SIGE

EWG: 140'000

Typ: 2 Stück T100PH Serie 3

Inbetriebnahme: Nov. 2007

Mietperiode: bis Sep. 2008

Regelung: Gasometerstand

Anwendung: Klärgas gemischt  
mit Biogas

Kontakt:

Herrn Michel Chammartin

Responsable Assainissement

Tel. +41 21 967 13 14



Klärwerk Chester (UK)

Kunde: Water Association

Typ: T100PH Serie 3

Installation: Dec. 2005 durch  
New Enco

Regelung: Gasometerstand

Anwendung: Klärgasverwertung

Anschluss: Aussenverschalung

Kontakt:

Mr. Nick Lewis

NewEnCo Ltd.

Tel. +44 1270768040

## Buhlsche Mühle



Kunde: Stadtwerke Ettlingen

Typ: T100PH Serie 2

Anwendung: Erdgas zur Wärme, Kälte  
und Krafterzeugung

Kontakt: Olaf Nitsch [+497243 101 659](tel:+497243101659)



# Technische Spezifikation Buhlsche Mühle (Ettlingen, DE)

## Absorptionskältemaschine

Yazaki Modell WFC-SC20		Einheit	
Leistungsdaten	Nominale Kälteleistung	70,0	kW
	Heizleistung	100,8	kW
	Rückkühlleistung	171,4	kW
	Leistungszahl	0,7	cop
Kaltwassersystem	Temperatur E/A	12,5/7,0	°C
	Wassermenge	11	m³/h
	Druckabfall	65,8	kPa
	Rohrslangenvolumen	47	l
Heizwassersystem	Temperatur E/A <sup>*)</sup>	88/83 (min. 75 °C, max. 95 °C)	°C
	Wassermenge	17,28	m³/h
	Druckabfall	46,4	kPa
Kühlwassersystem	Temperatur E/A	31/35	°C
	Wassermenge	36,7	m³/h
	Verschmutzungsfaktor	0,086	m²K/kW
	Rohrslangenvolumen	125	l
Elektrische Anschlüsse	Spannung / Frequenz	400 V 3 Ph 50 Hz	
	Leistung	260	W
	Stromaufnahme gesamt	0,92	A
Abmessungen	Länge	1300	mm
	Breite	1060	mm
	Höhe (mit Befestigungsplatte)	2030	mm
Gewicht	Transport	930	kg
	Betrieb	1156	kg
Geräuschpegel	in 1 m Abstand	49	dB(A)
Steuerung	erfolgt über „An/Aus“ der Heizwasser-Pumpe		
Steuerschrank	wasserdicht, für Außenaufstellung geeignet		

\*) Ab etwa 75 °C Ausreiberittemperatur liefert die Absorptionskältemaschine Kaltwasser.  
Die Mikrogasturbine erzeugt bei 100 % Last Heizwasser mit etwa 87 °C.



# Anfragen zu Anwendungen und Referenzen durch

**Peter Freisler**

Dipl. Umwelting. ETH - Geschäftsführer & Inhaber

Ensola GmbH 8006 Zürich

Tel. +41 44 931 38 88

[www.ensola.com](http://www.ensola.com)

[info@ensola.com](mailto:info@ensola.com)